

勤旅

中共山西铝厂委员会宣传部 主办

2006年5月16日 星期二 农历丙戌年四月十九
山西省连续性内部资料 准印证第B172号
总第799期
总编辑 孙建康

中铝山西分公司召开5月份基础管理现场会

本报讯 5月11日,中铝山西分公司5月份基础管理现场会在热电厂召开,各二级单位党政一把手参加会议,中铝山西分公司副总经理杨燕青到会并讲话。

会议对中铝山西分公司荣获中国铝业公司2005年度企业“优秀班组”和

“优秀班组长”称号的5个班组和5名班组长进行了表彰。

热电厂就本单位基础管理工作、6S活动开展情况及创建A级标准化分厂等方面的工作进行总结汇报。

杨燕青详细传达了国务院国资委和中铝公司肖亚庆总经理等领导对企业班组建设工作的重要指示及讲话精神。

他强调指出,一定要按照肖总要求,以建设创新型班组,培养知识型员工为载体,扎扎实实搞好班组建设。同时,要按照将班组建设与职工队伍建设、企业文化建设、建设创新型企业和实际工作结合起来的“四个结合”要求,在实践中不断探索班组建设工作的新办法、新途径。杨燕青还重点传达了中铝公司今后几年的班组建设工作内容,即:强化班组安全管理;全面做好生产管理工作;打造高能高效团队;把思想政治工作融入班组管理中;进一步加强班组长队伍建设;开展岗位练兵和技术比武活动;建立班组建设工作长效机制;加强领导,形成合力。最后,他要求各各单位要以班组建设为重点,以6S管理为手段,将基础管理工作扎扎实实地开展下去。

会后,与会人员对热电厂6S管理工作实施情况进行了检查。(顾宏宇)

中国铝业股份有限公司召开5月份生产经营视频会

本报讯(记者吴建华)5月12日,中国铝业股份有限公司召开5月份生产经营视频会,会上,中国铝业股份有限公司生产部、矿产业部、科技研发部通报了4月份生产、科技、资源等方面工作,安排部署了5月份工作。中铝山西分公司副总经理薛亮民,华泽铝电有限公司副总经理蒋小林及有关部门人员在山西分会场参加了会议。

会上,薛亮民、蒋小林先后汇报了中铝山西分公司和华泽铝电有限公司生产经营情况。4月份,中铝山西分公司生产经营保持了良好的势头,各项消耗指标达到了总部考核要求。华泽铝电有限公司4月

份各项工作进展顺利,5月份将主要以优化电解技术条件为基础,全面为达产达标创造条件。

中国铝业股份有限公司矿产业部通报了4月份矿石供应和新矿点的开发、勘测情况。在4月份矿石供应形势较好的情况下,下步要加强对矿山生产的管理,做好新开发矿山建设的前期准备和矿石的生产、收购工作,保质保量完成任务,安全度过汛期。

中国铝业股份有限公司科技研发部要求各各单位要抓紧做好新项目实施前的准备和项目实施中的管理工作。

中国铝业股份有限公司生产部通报4

月份生产情况,安排了5月份主要工作。4月份氧化铝产量与3月份相比进一步攀升,电解铝产量处于较高的增长趋势,新项目稳定达产,设备运行平稳,设备故障检修与3月份相比有所降低。5月份将进一步加大力度,提高产品产量和质量,高度重视设备的稳定运行,严格控制设备故障检修。对于安全工作,要求各各单位要吸取教训,创新反违章方法,加大反违章力度,做好安全生产工作,尤其要重视供电系统的安全工作。

视频会后,薛亮民要求各各单位要认真落实会议精神,按照总部要求组织好5月份生产。

本报讯 近日,国家知识产权局为山西铝厂科技化工公司颁发了专利证书。公司拟薄水铝石生产线上使用的一种水平真空带式过滤机和旋转沸腾烘干机两种设备获实用新型专利。

过滤、洗涤、烘干是拟薄水铝石生产的主要环节。以往主要采用厢式压滤机进行一次分离过滤和多次洗涤过滤,存在投资高、占地面积大、产率低、洗水和滤布耗用量大、劳动强度大、维修费用高等问题;采用以蒸汽、电作热源的强制沸腾烘干机来烘干滤饼,存在投资高、产率低、能耗高等问题。山西铝厂在新建拟薄水铝石项目时本着降低投资,提高产能,降低消耗的原则,组织技术人员进行工业设计,开发新产品并投入使用,带来了良好的经济效益。

一种水平真空带式过滤机实现了在一台过滤设备上对浆液进行液固分离、数次洗涤过程,使消耗成倍下降,产能成倍提高。节约投资231.85万元;年节约备品备件、原材料、人工费等费用146.95万元;年节水在42万吨以上。旋转沸腾烘干机采用煤气作热源,具有投资省、消耗低,产率高,成本低的特点,节约投资225.6万元,年节约电费、人工费等费用340.61万元。

这两种实用新型专利的开发和利用,为科技化工公司的高效生产,为山西铝厂的节能降耗工作起到了积极作用,为多品种氧化铝生产领域开辟了一条新的途径,填补了国内技术空白。(科技化工公司)

科技化工公司获两项实用新型专利

围绕中心 抓好重点 实现持续高产

本报讯 5月8日,氧化铝二分厂6号熟料窑进入系统中修。面对分公司下达的生产经营任务,分厂结合实际制定了5台窑保高措施,即以稳定熟料窑的运行为中心,以提高烧结法的运行指标为重点,确保烧结法系统在5台窑期间的高产稳定。

为确保生产目标的顺利实现,分厂认真组织、精心部署;在生产组织上,以保5台窑稳定运行和四台窑出磨下料为重点,在抓好熟料窑质量的前提下,加强岗位操作,深入开展各岗位的生产竞赛,根据熟料窑的检修计划,要求溶出下料量按290~320 t/h、280~310 t/h、270~300 t/h三个梯度不失时机组织稳产、高产,以确保全月达到平均284t/h的溶出下料计划目标。同时要要求三车间重点抓主机熟料窑的操作和辅机岗位的配合。在主机窑前岗位,把稳定烧成带的运行作为重点,积极检查操作条件,协调外部作业,成立保罐组,杜绝烧成带红窑事故发生。在设备管理方面,坚持“三全一控”的设备综合管理思想,加强设备日常点检,维护和岗位职工设备管理知识培训工作,强化设备零故障管理活动,加大熟料窑检修期间其余熟料窑的加密点巡检工作,以突击检查和常规检查相结合,全力减少临停时间,达到熟料窑“高质量、高产、高效率”的三高运行目标。在抓指标方面,分厂以熟料的烧结质量为前提,以进一步提高实际下料量为目标,全面提高烧成指标。三车间制定了严格的抓熟料窑质量措施,树立熟料窑烧结质量压倒一切的指导思想。湿法车间以确保四台磨液量顺利通过为前提,以三类沉降槽的稳定运行为基础,全面抓好操作维护,确保影响产量为零,努力使各项经济技术指标达到考核范围。(张亚海 李晓霞)

一分厂做好雨季前上料系统设备维护

本报讯 5月份,氧化铝一分厂认真贯彻落实分公司生产计划,紧紧围绕夺高产、降消耗这个中心,针对雨季到来,堆场物料储备下降,不能满足生产系统持续高产的要求,加强上料系统设备维护,精心组织,科学调度,确保完成当月任务。

分厂上料系统涉及3个车间,共有大型露天设备9台,皮带输送机100余条,负责7种大宗原燃料的供应,对生产组织、各项任务的完成有着重要作用。为确保上料系统供料稳定,坚决完成5月份生产任务,一分厂组织检修、点检、操作人员对上料系统进行系统维护,连日来,共处理设备隐患12处,改造下料口7个、完成皮带廊基础设施3项,修复皮带20条,同时,组织了翻车机系统的溜槽点检维护,对2号取料机进行专项检修,提高大车的稳定性,为雨季到来,确保车皮翻卸和大宗原燃料供应创造了有利条件。(郭海斌 原卢平)

本报讯 5月4日下午3时,历时4天4夜,物资配送中心100余名保管员、计划员和13家二级单位相关人员连续加班103小时,对山西分公司所有大宗原材料、矿石、产成品、备件、设备、辅料等6项10余万种物料进行了第二次模拟盘点,提前9小时完成盘点任务,并获财物审核一次通过。

第二次库存模拟盘点工作是6月份ERP上线前的最后一次模拟盘点,时间要求紧,工作量大,质量要求高,是上线前的最后一次练兵。为确保模拟盘点工作按时保质完成,物资配送中心迅速行动,组织了开动了委员会,制定下发了《第二次模拟盘点管理考核办法》,成立了模拟盘点办公室,对模拟盘点工作进行了周密部署。自4月30日开

百余名巾帼女将舍弃节假日休息 103小时昼夜奋战模拟盘点一次通过 物资配送中心ERP第二次模拟盘点工作顺利完成

始,100余名人员放弃节假日休息,连续奋战,对10万余条物料名称进行了SAP编码、描述。为了赶进度,大家夜以继日、废寝忘食,每天工作达18小时之多。信息部、财务部、物配中心有关领导每天下午5点坐阵现场指挥,随时了解模拟盘点进展情况,协调解决工作中出现的问题,进行过程监督,确保每一项工作万无一失。中心项目办公室人员毋振杰负责备件、设备、产成品、矿石的报表审核工作,为了全身心投入工作,将10岁的女儿送到老家父母身边5天,回来后的两天他也只是后半夜回去看看儿子熟睡的脸,放假7天同儿子说的话屈指可数。在审核二级单位送交的表格中,毋振杰不厌其烦反复进行讲解、指导,一天下来,嗓子干得直冒烟。计划员张先荣原打算放假期间看望在天津上的儿子,为了

此次模拟盘点,愣是压下了对儿子的千般思念,一头钻进工作中。陈文会,负责材料部分的数据审核,为了帮助保管员准确掌握输入方法,开上自己的车往来13家二级单位进行指导。董青云,此次模拟盘点的总指挥,既要协调各单位之间的关系,又要负责对所有盘点表的审核,183个库存地就有183份表,一份表审两遍,最少也要看300多遍。

经过4天4夜的紧张工作,181份表格全部按时上交分公司财物,并且全部达到物料描述规范、数值准确、编码唯一的要求,没有任何遗漏。(王丽华)

掌握新技术 增强保障力

山西分公司对专职点检员进行业务培训

本报讯 5月11日至13日,山西分公司装备能源部邀请北京西马力公司的专家,对分公司各二级单位200余名点检人员,进行点检仪器、设备监测与诊断技术等知识培训。

此次培训分机械组和电气组,采取理论知识和现场学习相结合。内容涉及基本热传导理论、红外测温原理及应用、相对温度测试、红外热像应用和电机MCA诊断技术等。专家们系统地阐述了振动产生的原因、类型、要素、电机转子故障电流谱分析,详细介绍了红外线测温仪、轴承故障检测仪、测振仪、超声波测厚仪频谱分析仪等各种点检仪器的技术参数、功能、各部件的使用方法、注意事项、仪器的应用范围。学员们认真听讲,仔细记录,并在课堂与专家们探讨、交流。此次培训为进一步提高专职点检员综合点检技能和判断处理问题的能力,对分公司设备监测工作起到了重要作用。(徐雪琴)